HilonFlake 5600

环氧玻璃鳞片漆

产品介绍

一种高固体份、低 VOC 含量的双组份厚浆型环氧涂料，漆膜中含有片状玻璃鳞片，

- 具有杰出的耐腐蚀性，耐阴极剥离性
- 优异的耐磨性
- 良好的耐化学品性能

认证和证书

当作为已核准的涂层配套使用时，该产品通过如下认证，
NORSOK M-501，第 6 版(ISO 20340)，系统 7A,系统 7B,
适合于海洋环境泼溅区、浸没区钢结构的防腐保护。

推荐使用

为处于包括海上结构物的浪溅区域、防波堤、甲板、桥梁、化工厂等高度耐磨耐腐蚀环境中的钢结构提供保护作用。具有杰出的耐阴极剥离性，与牺牲阳极和外加电流系统配套性良好，因此, HilonFlake 5600 特别适用于长期保护海底结构物。与合适的骨料一起使用也作为防滑甲板漆系的一部分。

产品信息

颜色	GF6002 灰色 GF6006 黄色
固化剂	GFC600
体积固体份	91%±2%
典型膜厚	干膜厚 500-1000 微米，湿膜厚 549-1099 微米
理论涂布率	1.82 平方米/公升（以 500 微米厚度干膜计）
混合比例	A 组份（基料）: B 组份（固化剂）= 3.5：1（体积比）
闪点	55°C

表面处理

所有待涂装表面应清洁、干燥且无污染物，表面应按照 ISO8504:2000 标准进行评估和处理。油和油脂应按照 SSPC-SP1 溶剂清理标准除去。

钢材表面	采用喷砂清理处理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 标准。建议表面粗糙度为 75-100 微米。
车间底漆	认可的车间底漆必须清洁、干燥，且不含可溶盐和任何其它表面污染物。未经认可的车间底漆需通过喷砂完全清理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)。详情请咨询当地的海隆公司。
其他	请向当地的海隆公司咨询。

发布日期：2014 年 4 月 15 日

HilonFlake 5600

环氧玻璃鳞片漆

施工

施工条件	基材表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C（5°F）。 在非敞开空间内涂装时必须有良好的通风条件以确保涂层正常干燥。在施工及干燥过程中，涂层不应被暴露于高湿度的环境中。 5°C以下不能充分固化，涂层若要达到最佳性能需10°C以上固化。15°C以下施工时，建议油漆预先熟化 10-15 分钟。
混合	将 3.5 份体积的 A 组份（基料）与 1 份体积的 B 组份（固化剂）充分搅拌至混合均匀。
混合后使用寿命	1 小时（25°C）（随温度升高而缩短）
稀释剂	海隆 THR100
无气喷涂	推荐使用 喷嘴尺寸 0.92-1.09 毫米 (36-43 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 211 千克/厘米^2
空气喷涂	推荐使用
刷涂	刷涂建议用于小面积施工和预涂
工具清洗	海隆 THR100

干燥时间及覆涂时间

	10°C(50°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)	40°C(104°F)
表干	15 小时	8 小时	5 小时	2 小时
硬干	28 小时	18 小时	12 小时	5 小时
最小覆涂时间	28 小时	18 小时	12 小时	5 小时
最大覆涂时间	7 天	5 天	4 天	1 天

配套涂层体系

HilonFlake 5600 通常直接施工在经合适处理的钢材上，但建议采用下列底漆：HilonGuard 2510
建议以下面漆与 HilonFlake 5600 配套使用：HilonDeco EP 9300　HilonDeco PU 9400
其他配套，请与海隆公司联系咨询。

包装规格

20 升包装单元: 15.6 升 A 组份(基料)置于 20 升包装桶中，4.4 升 B 组份(固化剂)置于 5 升包装桶中

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。25°C 条件下至少可保存 12 个月。此后需检查确认后再使用。

健康和安全

本产品旨在仅由专业施工人士使用，使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。